

## HELIOS 1K email A

Modifikovaný alkydový hrubovrstvový krycí náter

### OPIS VÝROBKU

- **HELIOS 1K email A** je jednozložkový hrubovrstvový krycí náter na báze modifikovaného alkydového pojiva
- Predstavuje dobrý krycí náter v systéme antikorožnej ochrany oceľových povrchov
- Umožňuje aplikáciu väčšej hrúbky suchého filmu
- Vhodný je na nanášanie striekaním, nanášanie štetcom a valčekom

### OBLASŤ POUŽITIA


Používa sa ako krycí náter v systéme ochrany komunálnych a koľajových vozidiel, poľnohospodárskej a stavebnej mechanizácie, rozličných oceľových konštrukcií a na ochranu iných oceľových povrchov, u ktorých sa vyžaduje rýchle schnutie a dobrá antikorožna ochrana.

V systéme so zodpovedajúcim základným náterom je vhodný na exponovanie vo vidieckej, mestskej a priemyselnej atmosfére.

### PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo A

### INFORMÁCIE O VÝROBKU

<b>Typ</b>	modifikovaný alkyd
<b>Dodávaná viskozita</b>	DIN6 20°C 30 - 45 s
<b>Hustota</b>	1, 1-1,2 kg/l
<b>Odtiene</b>	podľa RAL karty alebo vzorky UNIHHEL MIX systém 
<b>Vzhľad</b>	LESKLÝ
<b>Suchá látka</b>	
Objemovo	51 %
Hmotnostne	68 %
<b>VOC</b>	400 g/l
<b>Teplotná stálosť (suché teplo)</b>	
Krátkodobá	do 80 °C
Dlhodobá	do 60 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	80 µm	60 µm
Hrúbka mokrého filmu	160 µm	120 µm
Teoretická výdatnosť	6,4 m <sup>2</sup> /l	8,5 m <sup>2</sup> /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	40 minút	30 minút	20 minút
Suh na oprijem	4 hodiny	3 hodiny	2 hodiny

## PRÍPRAVA POVRCHU

Základný náter musí byť čistý, suchý a odmastený. V prípade prekročenia intervalu medzi nátermi v prípade základného náteru je potrebné jeho povrch obrúsiť brúsnym papierom.

## PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.  
Relatívna vlhkosť od 20% do 85%.  
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

## NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



### AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo  
Priemer trysky: 0,23 - 0,38 mm  
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



### VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 15 % objemovo  
Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm  
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



### ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 5 % objemovo

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení. Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

## NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčaný základný náter:

HELIOS 1K základ ZP  
HELIOS 1K základ EE  
HELIOS 1K základ A  
HELIOS 1K základ AQ

Ohľadne použitia iných základných náterov sa poraďte v HELIOS-e.

## SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

## BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

## POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.