

HELIOS 1K email VA

Vinyl-akrylový krycí náter

OPIS VÝROBKU

- **HELIOS 1K email VA** je jednozložkový krycí náter na báze vinyl-akrylového pojiva
- Predstavuje kvalitný krycí náter v systéme antikorošnej ochrany kovových povrchov
- Umožňuje aplikáciu priamo na pozinkované povrchy (DUPLEX systém)
- Vyznačuje sa výnimočne rýchlym schnutím (montážna suchosť: 3 h)
- Vhodný je na náročné podmienky exponovania
- Použiteľný v kombinácii so širokým spektrom základných náterov

OBLASŤ POUŽITIA


Používa sa ako krycí náter v systéme antikorošnej ochrany pre komerčnú dopravu, poľnohospodársku a stavebnú mechanizáciu, nákladné vozidlá a nákladné plošiny, osobitné konštrukcie na podvozkoch.

Email je osobitne účinný pri ochrane rozličných oceľových konštrukcií, kde sa vyžaduje rýchle schnutie, pekný vzhľad a kvalitná antikorošná ochrana.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo VA

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	vinyl-akryl
Dodávaná viskozita	DIN4 20°C 90 - 160 s
Hustota	1,0-1,2 kg/l
Odtiene	podľa RAL karty alebo vzorky UNIHEL MIX systém 
Vzhľad	POLOMATNÝ (možné aj so štruktúrnym efektom)
Suchá látka	
Objemovo	30 %
Hmotnostne	46 %
VOC	570 g/l
Teplotná stálosť' (suché teplo)	
Krátkodobá	do 100 °C
Dlhodobá	do 80 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť'	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	80 µm	60 µm
Hrúbka mokrého filmu	270 µm	200 µm
Teoretická výdatnosť'	3,8 m ² /l	5 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	20 minút	15 minút	10 minút
Suh na oprijem	25 minút	20 minút	15 minút

PRÍPRAVA POVRCHU

Základný náter musí byť suchý, čistý a odmastený. V prípade prekročenia intervalu medzi nátermi v prípade základného náteru je potrebné jeho povrch obrúsiť brúsnym papierom. Pozinkované povrchy treba odmastiť, mierne obrúsiť a očistiť.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo
Priemer trysky: 0,28 - 0,33 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 15 % objemovo
Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: nie je potrebné

Nanášanie štetcom alebo valčekom je vhodné iba na menšie povrchy a miestne opravy. Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení. Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčaný základný náter:

HELIOS 2K shop primer E
HELIOS 1K základ ZP
HELIOS 1K základ EE ZN
HELIOS 2K základ E ZP
HELIOS 2K základ E ZN
HELIOS 1K základ AQ
HELIOS 2K základ E ZP AQ

Ohľadne použitia iných základných náterov sa poraďte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.