

HELIOS 1K základ A

Modifikovaný alkydový hrubovrstvový základný náter

OPIS VÝROBKU

- **HELIOS 1K základ A** je jednozložkový hrubovrstvový základný náter na báze modifikovaného alkydového pojiva
- Obsahuje zinok fosfát ako aktívny antikoróznny pigment
- Predstavuje dobrý základný náter v systéme antikorózneho ochrany ocelových povrchov
- Nižší obsah organických rozpúšťadiel
- Umožňuje aplikáciu väčšej hrúbky suchého filmu
- Vhodný je na nanášanie striekaním, nanášanie štetcom a valčekom

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako základný náter v systéme antikorózneho ochrany vozidiel, stavebnej a cestnej mechanizácie, súprav a súčastí vozidiel, poľnohospodárskej techniky, koľajových vozidiel a iných ocelových konštrukcií, u ktorých sa vyžaduje dobrá antikorózna ochrana.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo A

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	modifikovaný alkyd
Dodávaná viskozita	DIN6 20°C 35 - 45 s
Hustota	1,25-1,35 kg/l
Odtiene	oxidovo červená šedá
Vzhľad	Matný
Suchá látka	
Objemovo	60 %
Hmotnostne	72 %
VOC	350 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	80 °C
Dlhodobá	60 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	70 µm	50 µm
Hrúbka mokrého filmu	120 µm	85 µm
Teoretická výdatnosť	8,6 m ² /l	12 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	75 minút	60 minút	40 minút
Suh na oprijem	4 hodiny	3 hodiny	2 hodiny

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	1 hodina
Maximálny	neobmedzený

Interval medzi jednotlivými nátermi sa vzťahuje na nanášanie alkydových krycí náter. Ohľadne ostatných náterov sa poraďte v Heliose.

PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľové povrchy musia byť suché, čisté, bez mastnôt, produktov korózie a iných nečistôt.

Odporúčame pieskovanie podľa štandardu ISO 8501 po stupeň Sa 2,5. Drsnosť nových povrchov: do 40 µm.

Na prípravu dekapovaného plechu odporúčame fosfátovanie.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 0,33 - 0,48 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 15 % objemovo
Priemer trysky: 1,3 - 1,7 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 5 % objemovo

Nanášanie štetcom alebo valčekom je vhodné iba na menšie povrchy a miestne opravy.

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

HELIOS 1K email A

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.