

HELIOS 2K PUR HS RB email

Polyuretánový high solid krycí náter

OPIS VÝROBKU

- **HELIOS 2K PUR HS RB email** je dvojzložkový krycí polyuretánový náter s vysokým obsahom suchej látky (high solid) na báze akrylového pojiva a izokyanátového tužidla
- Predstavuje vysokokvalitný krycí náter v systéme antikorošnej ochrany kovových povrchov
- Nižší obsah organických rozpúšťadiel
- Použiteľný v kombinácii so širokým spektrom základných náterov
- Náter sa vyznačuje vysokou poveternostnou a UV stálosťou pri dlhotrvajúcom exponovaní
- Náter sa vyznačuje dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou
- Vhodný je tiež na najnáročnejšie podmienky exponovania

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako krycí náter v systéme ochrany poľnohospodárskej a stavebnej mechanizácie, koľajových vozidiel, rozličných oceľových konštrukcií a na priemyselné lakovanie kovových povrchov, u ktorých sa okrem vysokej mechanickej, chemickej a poveternostnej stálosti vyžaduje aj nízka hladina VOC emisií.

V systéme so základným náterom je vhodný na exponovanie v agresívnej priemyselnej a morskej atmosfére.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo 2K PUR HELIOS
riedidlo 2K PUR PLUS
Tužidlo - zložka B: Tužidlo 2K PUR HS

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	2K-akryl-izokyanát
Dodávaná viskozita zložky A	DIN6 20°C 45 - 55 s
Pot life A+B pri 20°C	3 hodiny
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	4:1
Hmotnostne	4:1
Hustota zložky A	1,0-1,2 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	1.0-1.2 kg/l
Odtiene	podľa RAL karty alebo vzorky
Vzhľad	Pololesklý
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	60 %
Hmotnostne	65 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	400 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 80 °C
Dlhodobá	do 60 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	80 µm	60 µm
Hrúbka mokrého filmu	135 µm	100 µm
Teoretická výdatnosť	7,5 m ² /l	10 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	30 minút	20 minút	15 minút
Suh na oprijem	2 hodiny	1 hodina	50 minút

Podporované schnutie	
Odsávanie	20 minút
Sušenie	pri 80 °C: 30 minút

PRÍPRAVA POVRCHU

Základný náter musí byť suchý, čistý a odmastený. V prípade prekročenia intervalu medzi nátermi v prípade základného náteru je potrebné jeho povrch obrúsiť brúsnym papierom.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 75%.
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: do 2 % objemovo
Priemer trysky: 0,33 - 0,48 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: do 10 % objemovo
Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC

Riedenie: nie je potrebné

Nanášanie štetcom je vhodné iba na menšie povrchy a miestne opravy.

Pri nanášaní štetcom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčaný základný náter:

HELIOS 2K základ E ZP
HELIOS 2K základ E ZP HS
HELIOS 2K HS predlak
HELIOS 2K epoxydový predlak

Ohľadne použitia iných základných náterov sa poraďte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.