

HELIOS 2K PUR email HS

Polyuretánový high solid krycí náter

OPIS VÝROBKU

- **HELIOS 2K PUR email HS** je dvojzložkový krycí polyuretánový náter s vysokým obsahom suchej látky (high solid) na báze akrylového pojiva a izokyanátového tužidla
- Predstavuje vysokokvalitný krycí náter v systéme antikorošnej ochrany kovových povrchov
- Nižší obsah organických rozpúšťadiel
- Použiteľný v kombinácii so širokým spektrom základných náterov
- Náter sa vyznačuje vysokým leskom a vysokou poveternostnou a UV stálosťou pri dlhotrvajúcom exponovaní
- Náter sa vyznačuje dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou
- Vhodný je tiež na najnáročnejšie podmienky exponovania

OBLASŤ POUŽITIA


Používa sa ako krycí náter v systéme ochrany poľnohospodárskej a stavebnej mechanizácie, koľajových vozidiel, rozličných oceľových konštrukcií a na priemyselné lakovanie kovových povrchov, u ktorých sa okrem vysokej mechanickej, chemickej a poveternostnej stálosti vyžaduje aj nízka hladina VOC emisií.

V systéme so základným náterom je vhodný na exponovanie v agresívnej priemyselnej a morskej atmosfére.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo ESS
Tužidlo - zložka B: Tužidlo 2K PUR HS

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	2K-akryl-izokyanát
Dodávaná viskozita zložky A	Tixotropný
Pot life A+B pri 20°C	4 hodiny
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	2.5:1
Hmotnostne	4:1
Hustota zložky A	1,5-1,6 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	1.4-1.5 kg/l
Odtiene	podľa RAL karty alebo vzorky UNIHEL MIX systém 
Vzhľad	Vysoko lesklý
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	64 %
Hmotnostne	80 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	300 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 120 °C
Dlhodobá	do 140 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	60 µm	50 µm
Hrúbka mokrého filmu	95 µm	80 µm
Teoretická výdatnosť	10,7 m ² /l	12,8 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	45 minút	30 minút	20 minút
Suh na oprijem	10 hodín	8 hodín	7 hodín

Podporované schnutie	
Odsávanie	1 hodina
Sušenie	pri 80 °C: 30 minút

PRÍPRAVA POVRCHU

Základný náter musí byť suchý, čistý a odmastený. V prípade prekročenia intervalu medzi nátermi v prípade základného náteru je potrebné jeho povrch obrúsiť brúsnym papierom.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 75%.
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 0,28 - 0,33 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 15 % objemovo
Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC

Riedenie: do 5 % objemovo

Nanášanie štetcom je vhodné iba na menšie povrchy a miestne opravy.

Pri nanášaní štetcom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčaný základný náter:

HELIOS 2K shop primer E
HELIOS 2K základ E ZP
HELIOS 2K základ E ZP AQ
HELIOS 2K email E dbs

Ohľadne použitia iných základných náterov sa poraďte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

Zložka A:

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

Zložka B:

12 mesiacov pri teplote do +35°C.

UPOZORNENIE! TUŽIDLO 2K PUR HS reaguje s vlhkosťou vo vzduchu, preto nenechávajte obal otvorený!

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.