

BUKOLIT HB SP 350

Polyuretánový high-solids jednovrstvový náter

OPIS VÝROBKU

- **BUKOLIT HB SP 350** je dvojzložkový polyuretánový high-solids náter na báze modifikovaného akrylového spojiva a izokyanátového tužidla
- Používať sa môže ako jednovrstvová ochrana alebo krycí náter v epoxy-polyuretánových systémoch na ochranu oceľových konštrukcií
- Vyznačuje sa výnimočnou poveternostnou a UV stálosťou
- Vyznačuje sa tiež dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou
- Použiteľný je v kombinácii so všetkými druhmi dvojzložkových základných náterov alebo medzináterov
- Vhodný je na najnáročnejšie podmienky exponovania
- Umožňuje vzduchové a urýchlené schnutie

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako jednonáterový alebo krycí náter v systémoch na antikoroznú ochranu rozličných oceľových konštrukcií, vonkajších častí rezervoárov a iných kovových predmetov, u ktorých sa vyžaduje vysoká mechanická, chemická a poveternostná stálosť.

V kombinácii so zodpovedajúcim základným náterom je vhodný na ochranu v agresívnej priemyselenej a morskej atmosfére.

Vzhľadom na to, že sa jedná o high-solids náter, je veľmi vhodný na zníženie emisie rozpúšťadiel z lakovní.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Bukolit riedidlo
Tužidlo - zložka B: Bukolit HB SP 350 zložka B

INFORMÁCIE O VÝROBKU

| | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Typ | modif. akryl izokyanát |
| Dodávaná viskozita zložky A | Tixotropný |
| Pot life A+B pri 20°C | 3 hodiny |
| Zmiešavací pomer A:B | |
| Objemovo | 2.8:1 |
| Hmotnostne | 4.1:1 |
| Hustota zložky A | 1,45-1,50 kg/l |
| Hustota A+B v dodávanej forme | 1.40-1.45 kg/l |
| Odtiene | podľa RAL karty alebo vzorky |
| Vzhľad | Vysoko lesklý |
| Suchá látka | |
| Objemovo | 65 % |
| Hmotnostne | 77 % |
| VOC | 350 g/l |
| Teplotná stálosť (suché teplo) | |
| Krátkodobá | 200 °C |
| Dlhodobá | 150 °C |

| Hrúbka nanesenia a výdatnosť | Maximálna | Odporúčaná |
|------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Hrúbka suchého filmu | 120 µm | 80 µm |
| Hrúbka mokrého filmu | 185 µm | 125 µm |
| Teoretická výdatnosť | 5,4 m ² /l | 8,1 m ² /l |

| Schnutie | 10°C | 20°C | 30°C |
|----------------|----------|----------|----------|
| Prašno suh | 5 hodín | 3 hodiny | 2 hodiny |
| Suh na oprijem | 4 hodiny | 2 hodiny | 1 hodina |
| Presušen | 10 dní | 7 dní | 3 dní |

| Medzináterový interval pri 25°C | |
|------------------------------------|---------|
| Nátery na báze rozpúšťadiel | |
| Minimálny | 5 hodín |
| Maximálny | 7 dní |

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Oceľový povrch

Pieskovanie do Sa 2.5 podľa SIST EN ISO 12944-4.

Použit' je potrebné abrazívne materiály, ktoré umožňujú profil drsnosti 40-60 µm (ISO 8503-2).

Základný náter musí byť suchý, čistý a odmastený.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo
Priemer trysky: 0,46 - 0,58 mm
Výstupný tlak: 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 20 % objemovo
Priemer trysky: 1,5 - 2 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: 5 % objemovo

Na dosiahnutie predpísanej hrúbky suchého filmu je v porovnaní so striekaním potrebných viacero nanášaní. Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy volíme podľa druhu klimatických podmienok v súlade s odporúčaniami slovenského štandardu SIST EN ISO 12944-5.

Jednonáterová ochrana

1 x 80-120 µm BUKOLIT HB SP 350

Vhodné medzinátery a základné nátery:

EPOLOR ZÁKLAD B
EPOLOR SPECIAL B
EPOCINK AB B
EPOLOR MIOX HB B
EPOLOR HB
EPOLOR HB AI
EPOLOR HB LT
EPOLOR HB S

Ohľadne použitia iných základných náterov sa poraďte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.