

## BUKOLIT email HB B

Polyuretánový hrubonáterový email

### OPIS VÝROBKU

- **BUKOLIT email HB B** je dvojzložkový polyuretánový krycí náter na báze akrylového spojiva a izokyanátového tužidla
- Používa sa ako krycí náter v epoxy-polyuretánových systémoch na ochranu oceľových konštrukcií
- Vyznačuje sa výnimočnou poveternostnou a UV stálosťou
- Vyznačuje sa tiež dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou
- Použitelný je v kombinácii so všetkými druhmi dvojzložkových základných náterov alebo medzináterov
- Vhodný je tiež na najnáročnejšie podmienky exponovania
- Umožňuje vzduchové a urýchlené schnutie

### OBLASŤ POUŽITIA


Používa sa ako krycí náter v systémoch na antikoroziu ochranu nových a sanáciu starých povrchov, na ochranu rozličných oceľových konštrukcií, vonkajšie časti rezervoárov a iných kovových predmetov, keď sa vyžaduje vysoká mechanická, chemická a poveternostná stálosť.

V kombinácii so zodpovedajúcim základným náterom je vhodný na ochranu v agresívnej priemyselenej a morskej atmosfére.

### PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Bukolit riedidlo  
Tužidlo - zložka B: Bukolit email HB B zložka. B

### INFORMÁCIE O VÝROBKU

<b>Typ</b>	Akryl izokyanát
<b>Dodávaná viskozita zložky A</b>	DIN6 60 - 80 s
<b>Pot life A+B pri 20°C</b>	4 hodiny
<b>Zmiešavací pomer A:B</b>	
Objemovo	4:1
Hmotnostne	5:1
<b>Hustota zložky A</b>	1,2-1,3 kg/l
<b>Hustota A+B v dodávanej forme</b>	1.1-1.2 kg/l
<b>Odtiene</b>	podľa RAL karty alebo vzorky UNIHEL MIX systém 
<b>Vzhľad</b>	Pololesklý
<b>Suchá látka</b>	
Objemovo	50 %
Hmotnostne	64 %
<b>VOC</b>	450 g/l
<b>Teplotná stálosť (suché teplo)</b>	
Krátkodobá	200 °C
Dlhodobá	150 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	100 µm	80 µm
Hrúbka mokrého filmu	200 µm	160 µm
Teoretická výdatnosť	5 m <sup>2</sup> /l	6,3 m <sup>2</sup> /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	5 hodín	3 hodiny	2 hodiny
Suh na oprijem	12 hodín	10 hodín	7 hodín
Presušen	10 dní	7 dní	3 dní

Medzináterový interval pri 25°C	
<b>Nátery na báze rozpúšťadiel</b>	
Minimálny	10 hodín
Maximálny	7 dní

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

## PRÍPRAVA POVRCHU

Základný náter musí byť suchý, čistý a odmastený.

## PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.  
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%  
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

## NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



### AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo  
Priemer trysky: 0,46 - 0,58 mm  
Výstupný tlak: 15 MPa



### VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 20 % objemovo  
Priemer trysky: 1,5 - 2 mm  
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



### ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: 5 % objemovo

Na dosiahnutie predpisanej hrúbky suchého filmu je v porovnaní so striekaním potrebných viacero nanášaní. Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20 °C

## NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Vhodné medzinátery a základné nátery:

EPOLOR ZÁKLAD B  
EPOLOR SPECIAL B  
EPOCINK AB B  
EPOLOR MIOX HB B  
EPOLOR HB  
EPOLOR HB AI  
EPOLOR HB LT  
EPOLOR HB S

Ohľadne použitia iných základných a medzivrstvových náterov sa poraďte v HELIOS-e.

## SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

## BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

## POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.