

EPOCINK AB B

Epoxydový základ s práškovým zinkom

OPIS VÝROBKU

- **EPOCINK AB B** je dvojsložkový základný náter na báze epoxydového pojiva a polyamidoaminového tužidla
- Obsahuje vysoký podiel práškového zinku (90% v suchom filme), čo zabezpečuje katódovú ochranu
- Vyznačuje sa rýchlym schnutím a neobmedzeným intervalom medzi jednotlivými nátermi
- Umožňuje naniesenie krycieho náteru podľa systému »mokré na mokré«
- Použiteľný je v kombinácii so širokým spektrom krycích náterov
- Vhodný je na najnáročnejšie podmienky exponovania

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako základný náter v systéme ochrany pieskovaných oceľových konštrukcií, vonkajšej a vnútornej strany rezervoárov na rozličné účely a na ochranu iných oceľových povrchov, u ktorých sa vyžaduje dlhodobá antikoročná ochrana.

Používa sa výlučne na pieskovaných povrchoch.

V systéme so zodpovedajúcim medzináterom a krycím náterom je vhodný na exponovanie agresívnej priemyselnej a morskej atmosfére.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Epolor riedidlo 17
Tužidlo - zložka B: Epocink AB B zložka. B

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	Epoxy/polyamínoamid
Dodávaná viskozita zložky A	Tixotropný
Pot life A+B pri 20°C	8 hodín
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	3:1
Hmotnostne	10:1
Hustota zložky A	2,85-2,95 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	2.7-2.8 kg/l
Odtiene	šedá
Vzhľad	Matný
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	54 %
Hmotnostne	82 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	490 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 200 °C
Dlhodobá	do 180 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	80 µm	60 µm
Hrúbka mokrého filmu	150 µm	115 µm
Teoretická výdatnosť	6,8 m ² /l	9 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	15 minút	10 minút	5 minút
Suh na oprijem	20 minút	15 minút	10 minút
Presušen	10 dní	7 dní	5 dní

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	15 minút
Maximálny	neobmedzený

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Oceľový povrch:

Pieskovanie do Sa 2.5 podľa SIST EN ISO 12944-4. Použit' je potrebné abrazívne materiály, ktoré umožňujú profil drsnosti 40-60 µm (ISO 8503-2).

Nátery s vysokým obsahom zinku môžu na povrchu náteru vytvárať zinkové soli, preto v priemyselnej a morskej atmosfére neodporúčame dlhé intervaly medzi jednotlivými nátermi. Zinkové soli môžeme z povrchu náteru odstrániť mechanickým čistením alebo vodným čistením.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo

Priemer trysky: 0,33 - 0,48 mm

Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo

Priemer trysky: 1,5 - 2 mm

Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 mm



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: nie je potrebné

Nanášanie štetcom je vhodné iba na menšie povrchy a miestne opravy.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby.

Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané medzivrstvové a krycie nátery:

EPOLOR MIOX HB B
EPOLOR KRYCIA FARBA
BUKOLIT EMAIL AB
BUKOLIT EMAIL HB B
EPKOROL M19 B
EPKOROL SL AI B

Ohľadne použitia iných medzivrstvových a krycích náterov sa poradte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.