

## EPOLOR vrchní nátěr

Epoxydový krycí nátěr

### OPIS VÝROBKU

- **EPOLOR vrchní nátěr** je dvojzložkový krycí nátěr na báze epoxydového spojiva a polyamínamidového tužidla
- Nátěr sa vyznačuje výnimočnou chemickou odolnosťou a odolnosťou voči mechanickému zaťaženiu
- Veľmi vhodný tiež na ochranu betónových povrchov
- Používa sa v najnáročnejších expozičných podmienkach

### OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako krycí nátěr vo všetkých epoxydových systémoch na antikoroziu ochranu rozličných železných a oceľových konštrukcií, kde sa vyžaduje veľmi veľká mechanická a chemická odolnosť.


V systéme so zodpovedajúcim základným nátěrom je vhodný na ochranu v chemicky agresívnej a morskej atmosfére a pre kontakt s rozličnými médiami.

V kombinácii s Epolor impregnáciou b.b. predstavuje výbornú ochranu pre betónové povrchy.

### PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Epolor riedidlo 17  
Tužidlo - zložka B: Epolor krycia farba zložka B

### INFORMÁCIE O VÝROBKU

<b>Typ</b>	Epoxy/polyamínamid
<b>Dodávaná viskozita zložky A</b>	DIN4 20°C 70 - 90 s
<b>Pot life A+B pri 20°C</b>	8 hodín
<b>Zmiešavací pomer A:B</b>	
<b>Objemovo</b>	1.5:1 za sijajne in 2.2:1 za matirane
<b>Hmotnostne</b>	2:1 za sijajne in 3:1 za matirane
<b>Hustota zložky A</b>	1,4-1,6 kg/l
<b>Hustota A+B v dodávanej forme</b>	1.3-1.5 kg/l
<b>Odtiene</b>	podľa RAL karty alebo vzorky UNIHEL MIX systém 
<b>Vzhľad</b>	2K-epoxy-amidadukt
<b>Suchá látka A+B v dodávanej forme</b>	
<b>Objemovo</b>	50 %
<b>Hmotnostne</b>	65 %
<b>VOC pre A+B v dodávanej forme</b>	500 g/l
<b>Teplotná stálosť (suché teplo)</b>	
<b>Krátkodobá</b>	do 200 °C
<b>Dlhodobá</b>	do 150 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	50 µm	40 µm
Hrúbka mokrého filmu	100 µm	80 µm
Teoretická výdatnosť	10 m <sup>2</sup> /l	12,5 m <sup>2</sup> /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	2 hodiny	1 hodina	30 minút
Suh na oprijem	8 hodín	4 hodiny	2 hodiny
Presušen	14 dní	7 dní	3 dní

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátěry na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	4 hodiny
Maximálny	7 dní

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku nátěru a zodpovedajúcu ventiláciu.

## PRÍPRAVA POVRCHU

Povrch základného náteru musí byť čistý, suchý a odmastený.

Dodržiavať je potrebné maximálny medzináterový interval základného náteru a podľa potreby ho aktivovať.

## PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota okolia pri aplikácii + 10 °C

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

## NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



### AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo  
Priemer trysky: 0,46 - 0,58 mm  
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



### VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 20 % objemovo  
Priemer trysky: 1,2 - 1,5 mm  
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



### ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 5 % objemovo

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

## NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané základné a medzivrstvové nátery:

EPOCINK AB B  
EPOLOR ZÁKLAD B  
EPOLOR SPECIAL B  
EPOLOR HB  
EPOLOR MIOX HB B  
EPOLOR HB LT  
EPOLOR HB S

Ohľadne použitia iných základných a medzivrstvových náterov sa poraďte v HELIOS-e.

## SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

## BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

## POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.