

HELIOS 2K PUR antigrafitový lak

Polyuretánový krycí náter

OPIS VÝROBKU

- **HELIOS 2K PUR antigrafitový lak** je dvojzložkový bezfarebný krycí náter na základe akrylového pojiva a izokyanátového tužidla
- Predstavuje výnimočný náter v systéme ochrany komerčných a železničných vozidiel
- Umožňuje rýchle a efektívne odstraňovanie grafitov z povrchu náteru
- Vyznačuje sa výnimočnou poveternostnou stálosťou
- Vhodný je na náročné podmienky exponovania

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako záverečný bezfarebný náter v systéme ochrany komerčných a železničných vozidiel, kde sa vyžaduje poveternostná stálosť a odolnosť voči prostriedkom na odstraňovanie grafitov.

V systéme so zodpovedajúcim základným, medzivrstvovým a krycím náterom na vodnej báze je vhodný na exponovanie v mestskej a priemyselnej atmosfére.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo 2K PUR antigrafitový
Tužidlo - zložka B: HELIOS 2K PUR antigrafitový komp. B

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	2K-akryl-izokyanát
Dodávaná viskozita zložky A	DIN6 20°C 40 - 60 s
Pot life A+B pri 20°C	6 hodín
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	2:1
Hmotnostne	2:1
Hustota zložky A	1,0-1,1 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	0.95-1.05 kg/l
Odtiene	bezfarebná
Vzhľad	Vysoko lesklý
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	40 %
Hmotnostne	46 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	526 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 140 °C
Dlhodobá	do 120 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	40 µm	30 µm
Hrúbka mokrého filmu	100 µm	75 µm
Teoretická výdatnosť	10 m ² /l	13,3 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	40 minút	30 minút	20 minút
Suh na oprijem	80 minút	60 minút	45 minút
Presušen	10 dní	7 dní	5 dní

Podporované schnutie	
Odsávanie	10 - 15 minút
Sušenie	pri 60-80 °C: 30 minút

PRÍPRAVA POVRCHU

Predchádzajúci náter musí byť suchý, čistý a odmastený.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 75%.
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo
Priemer trysky: 0,33 - 0,48 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 1,2 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: nie je potrebné

Nanášanie štetcom alebo valčekom je vhodné iba na menšie povrchy a miestne opravy.
Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby.
Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

HELIOS 2K PUR email 2:1
HELIOS 2K PUR email 3:1
HELIOS 2K PUR RB email 3:1

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.