

HELIOS 2K PUR lak 2:1 bb

Polyuretánový krycí náter

OPIS VÝROBKU

- **HELIOS 2K PUR lak 2:1 bb** je dvojzložkový polyuretánový krycí náter na báze akrylového pojiva a alifatického izokyanátového tužidla
- Predstavuje výnimočný krycí bezfarebný náter v systéme s HELIOS základným emailom metalik
- Použiteľný v kombinácii so širokým spektrom základných náterov
- Náter sa vyznačuje vysokým leskom a vysokou poveternostnou a UV stálosťou pri dlhotrvajúcom exponovaní
- Náter sa vyznačuje dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou
- Vhodný je na najnáročnejšie podmienky exponovania
- Umožňuje vzduchové a urýchlené schnutie

OBLASŤ POUŽITIA

Náter sa vyznačuje vysokým leskom a veľmi kvalitným vzhľadom.

Používa sa na lakovanie komerčného transportu, kde sú vyžadované vysoké estetické vlastnosti a tiež na lakovanie povrchov, natretých nátermi metalik (HELIOS základný email metalik).

Používa sa na lakovanie autobusov, kabín nákladných vozidiel, osobných vagónov a iných kovových povrchov, kde sa vyžadujú vysoké estetické vlastnosti.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo 2K PUR
Tužidlo - zložka B: Helios 2K tužidlo 100

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	2K-akryl-alyfatický izokyanát
Dodávaná viskozita zložky A	DIN4 20°C 70 - 100 s
Pot life A+B pri 20°C	min. 8 hodín
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	2:1
Hustota zložky A	0,9-1,0 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	0.9-1.0 kg/l
Vzhľad	Vysoko lesklý
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	50 %
Hmotnostne	50 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	500 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 140 °C
Dlhodobá	do 80 °C

Hrúbka naniesenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	50 µm	40 µm
Hrúbka mokrého filmu	100 µm	80 µm
Teoretická výdatnosť	10 m ² /l	12,5 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	30 minút	20 minút	15 minút
Suh na oprijem	7 hodín	5 hodín	4 hodiny
Presušen	10 dní	7 dní	5 dní

Podporované schnutie	
Odsávanie	15 minút
Sušenie	pri 60-80 °C: 30 minút

PRÍPRAVA POVRCHU

Základný náter musí byť čistý, suchý a odmastený.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 75%.
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo
Priemer trysky: 0,33 - 0,48 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby.
Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčaný základný náter:

HELIOS 2K PUR email 2:1

Ohľadne použitia iných základných náterov sa poraďte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

Zložka A:

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

Zložka B:

12 mesiacov pri teplote do +35°C.

UPOZORNENIE! HARDENER 20-05 reaguje s vlhkosťou vzduchu, preto nenechávajte obal otvorený!

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.