

HELIOS 2K základ E AI

Epoxydová základná farba

OPIS VÝROBKU

- **HELIOS 2K základ E AI**
- je dvojzložkový základný náter na báze epoxydového pojiva a polyamidoaminového tužidla
- Predstavuje vysokokvalitný základný náter v systéme antikorošnej ochrany kovových povrchov
- Náter sa vyznačuje dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou
- Použiteľný v kombinácii so širokým spektrom krycích náterov
- Vhodný je tiež na najnáročnejšie podmienky exponovania

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako základný náter v systéme antikorošnej ochrany vozidiel, stavebnej a cestnej techniky, automobilových a železničných cisterien na prepravu ropných derivátov, koľajových vozidiel, oceľových konštrukcií, súprav a súčastí strojov, u ktorých sa vyžaduje vysoká antikorošná ochrana, chemická a mechanická stálosť náteru.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Epolor riedidlo 17
Tužidlo - zložka B: Tužidlo AI

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	2K-epoxy-amid adukt
Dodávaná viskozita zložky A	Tixotropný 20°C
Pot life A+B pri 20°C	8 hodín
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	1,8:1
Hmotnostne	2:1
Hustota zložky A	1,1 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	1.1 kg/l
Odtiene	strieborná
Vzhľad	Matný
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	40 %
Hmotnostne	50 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	540 g/l

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	50 µm	40 µm
Hrúbka mokrého filmu	125 µm	100 µm
Teoretická výdatnosť	8 m ² /l	10 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	2 hodiny	1 hodina	30 minút
Suh na oprijem	4 hodiny	3 hodiny	2 hodiny
Presušen	10 dní	7 dní	4 dni

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	4 hodiny
Maximálny	30 dní

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľové povrchy musia byť suché, čisté, dobre odmastené, bez zvyškov produktov korózie alebo iných nečistôt.

Odporúčame pieskovanie podľa štandardu ISO 8501 po stupeň Sa 2,5. Drsnosť nových povrchov: 25-50 µm.

Na predprípravu dekapovaného plechu odporúčame fosfátovanie.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: do 10 % objemovo
Priemer trysky: 0,33 - 0,38 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: do 15 % objemovo
Priemer trysky: 1,5 - 1,7 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: nie je potrebné

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

HELIOS 2K predlak PE
HELIOS báza lak
HELIOS 2K PUR email 2:1
HELIOS 2K PUR email 3:1
HELIOS 2K PUR lak elastic

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.