

PBF PRIMER

1K vinyl-butyrolový základ

OPIS VÝROBKU

- **PBF PRIMER** je jednozložkový rýchloschnúci antikoročný náter na ochranu oceľového, železného a pozinkovaného plechu, hliníka a jeho zliatin
- Vyznačuje sa mimoriadne dobrou príľnavosťou, antikoroznými a mechanickými vlastnosťami
- Dobré nanášanie, rýchle sušenie
- Univerzálny podklad pre 1 a 2K krycie nátery

OBLASŤ POUŽITIA

Ako univerzálny náter sa môže používať na ochranu všetkých druhov výrobkov kovospracujúceho priemyslu.

Zlievarenské výrobky

Farebné kovy

Železné príslušenstvo

Elektromotory

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: PBF riedidlo, NITRO riedidlo alebo riedidlo VA

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	Mod. vinyl-butyrál
Dodávaná viskozita	DIN4 80 - 150 s
Hustota	1,0-1,2 kg/l
Odtiene	oxidovo červená šedá čierna
Vzhľad	Matný
Suchá látka	
Objemovo	32 %
Hmotnostne	40 %
VOC	610 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 350 °C
Dlhodobá	do 250 °C

Hrúbka nanesenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	40 µm	25 µm
Hrúbka mokrého filmu	125 µm	80 µm
Teoretická výdatnosť	8 m ² /l	12,8 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	45 minút	30 minút	15 minút
Suh na oprijem	2 hodiny	1 hodina	30 minút

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	1 hodina
Maximálny	neobmedzený

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Iné povrchy:

Hliník a pozinkované povrchy odmastíme, jemne obrúsime alebo zdrsíme pieskom.

Farba sa môže použiť aj na iné podklady, poraďte sa s odborníkmi z Heliosu.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 0,28 - 0,33 mm
Výstupný tlak: 10 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 20 % objemovo
Priemer trysky: 1,2 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 10 % objemovo

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

Avtol email
Colodur email
Syntol email
Coloflex email
Melit email
REZISTOL email A

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

6 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.