

PRIMER 1525

Na vzduchu schnúci alkydový základ

OPIS VÝROBKU

- **PRIMER 1525** Na vzduchu schnúci alkydový základ
- Jednoduchý na použitie v kombinácii s krycimi emailami.
- Neobsahuje chromáty
- Veľmi vhodný ako základný náter pre zlievarenský priemysel pri postupoch máčaním

OBLASŤ POUŽITIA

Používame ho ako základný náter pri ochrane železných výrobkov a výrobkov zo železnej zliatiny.

Sivá a nodulárna zliatina.

Celky, ktoré sa montujú do výrobkov pre poľnohospodársku a stavebnú mechanizáciu.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Alkydové riedidlo 1610

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	alkyd
Dodávaná viskozita	DIN4 20°C 80 - 120 s
Hustota	1,25-1,30 kg/l
Odtiene	oxidovo červená čierna okrová
Vzhľad	Matný
Suchá látka	
Objemovo	43 %
Hmotnostne	60-65 %
VOC	560 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 140 °C
Dlhodobá	do 120 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
<i>Hrúbka suchého filmu</i>	40 µm	35 µm
<i>Hrúbka mokrého filmu</i>	95 µm	85 µm
<i>Teoretická výdatnosť</i>	10,8 m ² /l	12,3 m ² /l

Schnutie	20°C
<i>Prašno suh</i>	1 hodina
<i>Suh na oprijem</i>	2 hodiny
<i>Presušen</i>	6 dní

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
<i>Minimálny</i>	24 hodín
<i>Maximálny</i>	30 dní

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Oceľový povrch

Pieskovanie do Sa 2.5 podľa SIST EN ISO 12944-4.

Použit' je potrebné abrazívne materiály, ktoré umožňujú profil drsnosti 40-70 µm (ISO 8503-2).

Iné povrchy:

Farba sa môže použiť aj na iné podklady, poraďte sa s odborníkmi z Heliosu.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo
Priemer trysky: 0,48 - 0,79 mm
Výstupný tlak: 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 20 % objemovo
Priemer trysky: 1 - 2 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: 5 % objemovo

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

Syntol email
Coloflex email

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.