

REZISTOL email AV PSS MIOX

Vinyl-akrylový krycí náter

OPIS VÝROBKU

- **REZISTOL email AV PSS MIOX** je jednozložkový krycí náter na báze vinyl-akrylového pojiva
- Predstavuje kvalitný krycí náter v systéme antikorožnej ochrany oceľových povrchov
- Umožňuje aplikáciu priamo na pozinkované povrchy (DUPLEX systém)
- Vhodný je na nanášanie striekaním, nanášanie štetcom a valčekom
- Vhodný je na náročné podmienky exponovania
- Použiteľný v kombinácii so širokým spektrom základných náterov
- Obsah železitej sludy (MIOX) dodatočne zlepšuje antikorožnú ochranu

OBLASŤ POUŽITIA


Používa sa ako krycí náter v systéme ochrany rozličných oceľových konštrukcií, transportných a obytných kontajnerov a na priemyselné lakovanie kovových povrchov, u ktorých sa vyžaduje kvalitná antikorožná ochrana.

V systéme so základným náterom je vhodný na exponovanie v mestskej a priemyselnej atmosfére.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo ESS

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	vinyl-akryl
Dodávaná viskozita	Tixotropný
Hustota	1,35-1,45 kg/l
Odtiene	podľa RAL karty alebo vzorky UNIHHEL MIX systém 
Vzhľad	Matný
Suchá látka	
Objemovo	43 %
Hmotnostne	66 %
VOC	480 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 100 °C
Dlhodobá	do 80 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	100 µm	80 µm
Hrúbka mokrého filmu	235 µm	190 µm
Teoretická výdatnosť	4,3 m ² /l	5,4 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	20 minút	15 minút	10 minút
Suh na oprijem	30 minút	20 minút	15 minút

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	20 minút
Maximálny	neobmedzený

PRÍPRAVA POVRCHU

Základný náter musí byť suchý, čistý a odmastený. V prípade prekročenia intervalu medzi nátermi v prípade základného náteru je potrebné jeho povrch obrúsiť brúsnym papierom.

Pozinkované povrchy treba odmastiť, mierne obrúsiť a očistiť.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: do 10 % objemovo
Priemer trysky: 0,33 - 0,48 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: do 15 % objemovo
Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 10 % objemovo

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčaný základný náter:

HELIOWELD
HELIOFAST
HELIOPOX
HELIOPOX AQ
HELIOZINC

Ohľadne použitia iných základných náterov sa poraďte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

System kvality je v súlade s EN ISO 9001.