

## REZISTOL email E dbs MIOX

Epoxydový hrubovrstvový medzináter so železitou sľudou

### OPIS VÝROBKU

- REZISTOL email E dbs MIOX je dvojzložkový hrubovrstvový náter na báze epoxydového pojiva a polyamidoaminového tužidla
- Obsah železitej sľudy (MIOX) dodatočne zlepší antikorošnú ochranu
- Predstavuje kvalitný medzivrstvový náter v systéme antikorošnej ochrany oceľových povrchov
- Náter sa vyznačuje vysokou chemickou a mechanickou odolnosťou.
- Umožňuje neobmedzený medzináterový interval pre nanosenie krycieho náteru
- Vhodný je tiež na najnáročnejšie podmienky exponovania

### OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako medzivrstvový náter v systéme ochrany nových povrchov a systéme sanácie starých povrchov, na ochranu rozličných oceľových konštrukcií, vonkajšej časti rezervoárov na rozličné účely a na priemyselné lakovanie, u ktorého sa vyžaduje výnimočná mechanická a chemická stálosť.

V systéme so zodpovedajúcim základným a krycím náterom je vhodný na exponovanie v agresívnej priemyselnej a morskej atmosfére.

### PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo E M  
Tužidlo - zložka B: Tužidlo E dbs

### INFORMÁCIE O VÝROBKU

<b>Typ</b>	2K-epoxy-polyamidoamin
<b>Dodávaná viskozita zložky A</b>	Tixotropný
<b>Pot life A+B pri 20°C</b>	min. 8 hodín
<b>Zmiešavací pomer A:B</b>	
Objemovo	3.8:1
Hmotnostne	6:1
<b>Hustota zložky A</b>	1,4-1,5 kg/l
<b>Hustota A+B v dodávanej forme</b>	1.3-1.4 kg/l
<b>Odtiene</b>	podľa RAL karty alebo vzorky
<b>Vzhľad</b>	POLOMATNÝ
<b>Suchá látka A+B v dodávanej forme</b>	
Objemovo	60 %
Hmotnostne	72 %
<b>VOC pre A+B v dodávanej forme</b>	340 g/l
<b>Teplotná stálosť (suché teplo)</b>	
Krátkodobá	do 140 °C
Dlhodobá	do 120 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	120 µm	80 µm
Hrúbka mokrého filmu	200 µm	135 µm
Teoretická výdatnosť	5 m <sup>2</sup> /l	7,5 m <sup>2</sup> /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	50 minút	40 minút	20 minút
Suh na oprijem	10 hodín	6 hodín	3 hodiny
Presušen	12 dní	8 dní	6 dní

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	2 hodiny
Maximálny	neobmedzený

## PRÍPRAVA POVRCHU

Základný náter musí byť čistý, suchý a odmastený. V prípade prekročenia intervalu medzi nátermi je potrebné povrch podkladu obrúsiť brúsnym papierom.

## PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.  
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%  
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

## NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



### AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo  
Priemer trysky: 0,33 - 0,41 mm  
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



### VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 20 % objemovo  
Priemer trysky: 1,5 - 2 mm  
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



### ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: nie je potrebné

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení. Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

## NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčaný základný náter:

SHOP PRIMER E  
REZISTOL základná farba E ZP  
REZISTOL základná farba E ZP MIOX  
REZISTOL základná farba E ZN  
REZISTOL email E bb

Odporúčané krycie nátery:

REZISTOL email 2K PUR  
REZISTOL email 2K PUR HS

Ohľadne aplikácie iných základných a krycích náterov sa poraďte v HELIOS-e.

## SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

## BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

## POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.