

REZISTOL základ AH ZP

Alkydový základný náter

OPIS VÝROBKU

- **REZISTOL základ AH ZP** je jednozložkový základný náter na báze alkydového pojiva
- Obsahuje zinok fosfát ako aktívny antikorózný pigment, ktorý dodatočne zlepši antikoróznú ochranu
- Predstavuje dobrý základný náter v systéme antikorózneho ochrany ocelových povrchov
- Vyznačuje sa rýchlym schnutím
- Umožňuje aplikáciu väčšej hrúbky suchého filmu
- Vhodný je na nanášanie striekaním, nanášanie štetcom a valčekom

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako základný náter v systéme ochrany poľnohospodárskej a stavebnej mechanizácie a na priemyselné lakovanie rozličných ocelových konštrukcií a celkov, u ktorých sa vyžaduje rýchle schnutie a dobrá antikorózna ochrana.

V systéme so zodpovedajúcim krycím náterom je vhodný na exponovanie vo vidieckej, mestskej a tiež miernejšej priemyselnej atmosfére.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo ES

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	alkyd
Dodávaná viskozita	Tixotrópny
Hustota	1,3-1,4 kg/l
Odtiene	oxidovo červená šedá
Vzhľad	Matný
Suchá látka	
Objemovo	50 %
Hmotnostne	70 %
VOC	450 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 120 °C
Dlhodobá	do 80 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	100 µm	60 µm
Hrúbka mokrého filmu	200 µm	120 µm
Teoretická výdatnosť	5 m ² /l	8,3 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	20 minút	15 minút	10 minút
Suh na oprijem	35 minút	25 minút	20 minút

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	24 hodín
Maximálny	neobmedzený

Interval medzi jednotlivými nátermi sa vzťahuje na nanášanie alkydových krycím náter. Ohľadne ostatných náterov sa poraďte v Heliose.

PRÍPRAVA POVRCHU

Nové ocelové povrchy musia byť suché, čisté, bez masntôt, produktov korózie a iných nečistôt.

Odporúčame pieskovanie podľa štandardu ISO 8501 po stupeň Sa 2,5. Drsnosť nových povrchov: 40-50 µm.

Na staré ocelové a pozinkované povrchy odporúčame mechanické čistenie povrchov podľa štandardu ISO 8501, po stupeň St 2. Priľnavosť starých náterov k povrchu nesmie byť horšie ako stupeň 2 podľa štandardu ISO 2409.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.

Relatívna vlhkosť od 20% do 85%.

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 0,28 - 0,33 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 15 % objemovo
Priemer trysky: 1,4 - 1,7 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 5 % objemovo

Nanášanie štetcom alebo valčekom je vhodné iba na menšie povrchy a miestne opravy.

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

AGROHEL email ES
REZISTOL email KA
REZISTOL email VA
REZISTOL email AV
REZISTOL email 2K PUR
REZISTOL email 2K PUR HS
REZISTOL email 2K PUR 8:1
AGROHEL email 2K PUR
AGROHEL email 2K PUR HS
AGROHEL email 2K PUR 8:1
REZISTOL email A

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.