

WASH PRIMER

2K vinyl – butyralový primer

OPIS VÝROBKU

- **WASH PRIMER** je dvojzložkový náterový prostriedok na báze modifikovaného vinylového spojiva, aktívnych antikorózných pigmentov a kyseliny fosforečnej
- Vyznačuje sa dobrým nanášaním
- Rýchle sušenie

OBLASŤ POUŽITIA

Vyznačuje sa výnimočne dobrou príľnavosťou na všetky druhy kovových podkladov a slúži ako spojovacia vrstva pre všetky druhy krycích náterov s výnimkou 2K– epoxy.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Nitro riedidlo
Tužidlo - zložka B: Wash primer komp. B

INFORMÁCIE O VÝROBKU

| | |
|------------------------------------------|-----------------------|
| Typ | Vinyl - butyrál |
| Dodávaná viskozita zložky A | DIN4 20°C 20 - 25 s |
| Pot life A+B pri 20°C | min. 8 hodín |
| Zmiešavací pomer A:B | |
| Objemovo | 4:1 |
| Hmotnostne | 4:1 |
| Hustota zložky A | 0,90-0,95 kg/l |
| Hustota A+B v dodávanej forme | 0.87 kg/l |
| Odtiene | priehľadná sivozelená |
| Vzhľad | Matný POLOMATNÝ |
| Suchá látka A+B v dodávanej forme | |
| Objemovo | 10 % |
| Hmotnostne | 20 % |
| VOC pre A+B v dodávanej forme | 640 g/l |
| Teplotná stálosť (suché teplo) | |
| Krátkodobá | do 140 °C |
| Dlhodobá | do 120 °C |

| Hrúbka nanosenia a výdatnosť | Maximálna | Odporúčaná |
|------------------------------|-----------------------|----------------------|
| Hrúbka suchého filmu | 15 µm | 10 µm |
| Hrúbka mokrého filmu | 150 µm | 100 µm |
| Teoretická výdatnosť | 6,7 m ² /l | 10 m ² /l |

| Schnutie | 10°C | 20°C | 30°C |
|----------------|----------|----------|----------|
| Prašno suh | 45 minút | 30 minút | 15 minút |
| Suh na oprijem | 2 hodiny | 1 hodina | 30 minút |

| Medzináterový interval pri 25°C | |
|---------------------------------|-------------|
| Nátery na báze rozpúšťadiel | |
| Minimálny | 1 hodina |
| Maximálny | neobmedzený |

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Dekapovaný plech, hliník a pozinkované povrchy musia byť suché, čisté, bez mastnoty, produktov korózie a iných nečistôt.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

| | |
|-----------------|-----------------|
| Riedenie: | nie je potrebné |
| Priemer trysky: | 1,3 - 1,5 mm |
| Výstupný tlak: | 0,3 - 0,5 MPa |

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

Avtol email
Syntol email
Colodur email
Coloflex email
Melit email

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

System kvality je v súlade s EN ISO 9001.